

**Основні макроекономічні показники  
соціально-економічного розвитку України  
за січень–червень 2020 року**

|                                                                                                                   | 2017   | 2018   | 2019                |                      | Січень-<br>червень<br>2020 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|---------------------|----------------------|----------------------------|
|                                                                                                                   |        |        | у цілому<br>за рік  | січень-<br>червень   |                            |
| Валовий внутрішній продукт                                                                                        |        |        |                     |                      |                            |
| 1. ВВП у фактичних цінах, млрд.грн                                                                                | 2983,9 | 3560,6 | 3974,6 <sup>1</sup> | 815,1 <sup>1,2</sup> | 845,8 <sup>1,2</sup>       |
| 2. Індекс фізичного обсягу, у %                                                                                   | 102,5  | 103,4  | 103,2 <sup>1</sup>  | 102,9 <sup>1,2</sup> | 98,7 <sup>1,2</sup>        |
| 3. Індекс-дефлятор, у %                                                                                           | 122,1  | 115,4  | 108,1 <sup>1</sup>  | 112,2 <sup>1,2</sup> | 105,1 <sup>1,2</sup>       |
| Ціни                                                                                                              |        |        |                     |                      |                            |
| 1. Індекс споживчих цін, у %                                                                                      | 114,4  | 110,9  | 107,9               | 109,0                | 102,4                      |
| грудень до грудня                                                                                                 | 113,7  | 109,8  | 104,1               | 103,6 <sup>3</sup>   | 102,0 <sup>3</sup>         |
| 2. Індекс цін виробників<br>промислової продукції, у %                                                            | 126,4  | 117,4  | 104,1               | 108,3                | 95,1                       |
| грудень до грудня                                                                                                 | 116,5  | 114,2  | 92,6                | 98,8 <sup>3</sup>    | 101,8 <sup>3</sup>         |
| 3. Індекс цін продукції сільського<br>господарства, реалізованої<br>сільськогосподарськими<br>підприємствами, у % | 111,5  | 109,3  | 92,4                | 98,1                 | 100,3                      |
| у тому числі                                                                                                      |        |        |                     |                      |                            |
| продукція рослинництва                                                                                            | 107,3  | 109,8  | 91,2                | 98,5                 | 100,3                      |
| продукція тваринництва                                                                                            | 130,7  | 108,6  | 96,8                | 96,4                 | 100,0                      |
| 4. Індекс цін у будівництві, у %                                                                                  | 113,4  | 123,0  | 106,0               | 109,4                | 101,2 <sup>4</sup>         |
| 5. Індекс тарифів на послуги<br>пошти та зв'язку для<br>підприємств, установ,<br>організацій, у %                 | 119,1  | 116,9  | 121,9               | 125,9                | 113,7                      |
| 6. Індекс тарифів на вантажні<br>перевезення залізничним<br>транспортном, у %                                     | 107,2  | 109,5  | 110,7               | 107,1                | 106,6                      |

<sup>1</sup> Дані попередні.

<sup>2</sup> Дані за I квартал.

<sup>3</sup> Червень до грудня попереднього року.

<sup>4</sup> Дані за січень–травень.

**Примітка.** Дані наведено без урахування тимчасово окупованої території Автономної Республіки Крим, м.Севастополя та частини тимчасово окупованих територій у Донецькій та Луганській областях; відносні показники наведено у % до відповідного періоду попереднього року.

Продовження

|  | 2017 | 2018 | 2019               |                    | Січень-<br>червень<br>2020 |
|--|------|------|--------------------|--------------------|----------------------------|
|  |      |      | у цілому<br>за рік | січень-<br>червень |                            |

**Виробництво**

|                                                                                |        |        |                     |        |        |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|---------------------|--------|--------|
| <b>1. Обсяг реалізованої промислової продукції,</b><br>млрд.грн                | 2625,9 | 3045,2 | 2938,8 <sup>1</sup> | 1278,0 | 1133,7 |
| <b>2. Індекс промислової продукції,</b><br>у %                                 | 101,1  | 103,0  | 99,5                | 101,3  | 91,7   |
| <b>3. Обсяг сільськогосподарської продукції</b><br>у фактичних цінах, млрд.грн | 707,8  | 847,6  | 840,6 <sup>1</sup>  | 142,5  | 121,4  |
| <b>індекс сільськогосподарської продукції,</b><br>у %                          | 97,8   | 108,2  | 101,4               | 105,8  | 81,3   |
| у тому числі                                                                   |        |        |                     |        |        |
| продукції рослинництва                                                         | 97,1   | 110,2  | 101,8               | 119,1  | 43,2   |
| продукції тваринництва                                                         | 100,2  | 101,2  | 100,2               | 101,9  | 97,8   |
| <b>4. Індекс будівельної продукції,</b><br>у %                                 | 126,4  | 108,6  | 123,6               | 125,3  | 94,5   |
| <b>5. Вантажообіг,</b><br>у %                                                  | 105,9  | 96,7   | 102,1               | 103,4  | 80,4   |
| у тому числі                                                                   |        |        |                     |        |        |
| залізничного транспорту                                                        | 102,3  | 97,1   | 97,6                | 99,6   | 89,9   |
| трубопровідного транспорту                                                     | 111,7  | 94,1   | 105,3               | 106,4  | 60,2   |
| <b>6. Пасажирообіг,</b><br>у %                                                 | 107,6  | 105,1  | 102,6               | 103,0  | 44,1   |

<sup>1</sup> Дані попередні.

Продовження

|  | 2017 | 2018 | 2019               |                    | Січень-<br>червень<br>2020 |
|--|------|------|--------------------|--------------------|----------------------------|
|  |      |      | у цілому<br>за рік | січень-<br>червень |                            |

**Інвестиції****1. Капітальні інвестиції**

|                                                  |       |       |       |                    |                   |
|--------------------------------------------------|-------|-------|-------|--------------------|-------------------|
| у фактичних цінах, млрд.грн                      | 448,5 | 578,7 | 624,0 | 108,3 <sup>1</sup> | 76,9 <sup>1</sup> |
| у порівнянних цінах, у %                         | 122,1 | 116,4 | 115,5 | 117,8 <sup>1</sup> | 64,5 <sup>1</sup> |
| у т.ч. освоєні за рахунок                        |       |       |       |                    |                   |
| <b>коштів державного бюджету</b>                 |       |       |       |                    |                   |
| у фактичних цінах, млрд.грн                      | 15,3  | 22,8  | 30,8  | 1,9 <sup>1</sup>   | 1,9 <sup>1</sup>  |
| у % до загального обсягу                         | 3,4   | 3,9   | 4,9   | 1,7 <sup>1</sup>   | 2,5 <sup>1</sup>  |
| <b>власних коштів підприємств та організацій</b> |       |       |       |                    |                   |
| у фактичних цінах, млрд.грн                      | 310,1 | 409,6 | 408,3 | 80,2 <sup>1</sup>  | 56,3 <sup>1</sup> |
| у % до загального обсягу                         | 69,1  | 70,8  | 65,4  | 74,1 <sup>1</sup>  | 73,2 <sup>1</sup> |

**Фінанси****1. Фінансові результати до оподаткування****прибуток**

|          |       |       |       |                    |                    |
|----------|-------|-------|-------|--------------------|--------------------|
| млрд.грн | 674,4 | 746,5 | 937,1 | 152,5 <sup>1</sup> | 199,9 <sup>1</sup> |
| у %      | 128,8 | 110,7 | 125,5 | 93,2 <sup>1</sup>  | 131,1 <sup>1</sup> |

**збиток**

|          |       |       |       |                    |                    |
|----------|-------|-------|-------|--------------------|--------------------|
| млрд.грн | 399,6 | 317,4 | 265,3 | 41,4 <sup>1</sup>  | 204,8 <sup>1</sup> |
| у %      | 73,2  | 79,4  | 83,6  | 101,7 <sup>1</sup> | 495,1 <sup>1</sup> |

питома вага підприємств,  
які одержали збиток,  
у % до загальної кількості  
підприємств

|      |      |      |                   |                   |
|------|------|------|-------------------|-------------------|
| 27,2 | 25,7 | 26,0 | 27,2 <sup>1</sup> | 40,8 <sup>1</sup> |
|------|------|------|-------------------|-------------------|

**2. Рівень рентабельності (збитковості) операційної діяльності<sup>2</sup>, у %**

|     |     |      |                  |                   |
|-----|-----|------|------------------|-------------------|
| 8,8 | 8,1 | 10,4 | 9,1 <sup>1</sup> | -2,0 <sup>1</sup> |
|-----|-----|------|------------------|-------------------|

<sup>1</sup> Дані за I квартал.<sup>2</sup> Без урахування банків.

Продовження

|  | 2017 | 2018 | 2019               |                    | Січень-<br>червень<br>2020 |
|--|------|------|--------------------|--------------------|----------------------------|
|  |      |      | у цілому<br>за рік | січень-<br>червень |                            |

**Зовнішня торгівля товарами і послугами****1. Експорт****Товарів**млрд.дол. США 43,3 47,3 50,1 20,9<sup>1</sup> 19,5<sup>1</sup>у % 119,0 109,4 105,7 107,4<sup>1</sup> 93,5<sup>1</sup>**Послуг**млрд.дол. США 10,7 11,6 15,6 3,0<sup>2</sup> 2,8<sup>2</sup>у % 108,6 108,6 134,3 113,1<sup>2</sup> 95,6<sup>2</sup>**2. Імпорт****Товарів**млрд.дол. США 49,6 57,2 60,8 23,6<sup>1</sup> 20,1<sup>1</sup>у % 126,4 115,3 106,3 109,5<sup>1</sup> 85,5<sup>1</sup>**Послуг**млрд.дол. США 5,5 6,3 6,9 1,5<sup>2</sup> 1,4<sup>2</sup>у % 102,8 115,2 110,0 109,2<sup>2</sup> 93,4<sup>2</sup>**3. Сальдо (+, -)****Товарів**млрд.дол. США -6,3 -9,9 -10,7 -2,7<sup>1</sup> -0,6<sup>1</sup>**Послуг**млрд.дол. США +5,2 +5,3 8,7 1,5<sup>2</sup> 1,4<sup>2</sup>**Внутрішня торгівля****1. Оборот роздрібної торгівлі**

у фактичних цінах, млрд.грн 815,3 930,6 1094,0 503,1 528,7

у порівнянних цінах, у % 106,5 106,2 110,3 110,5 103,0

**2. Роздрібний товарооборот підприємств роздрібної торгівлі (юридичних осіб)**

у фактичних цінах, млрд.грн 586,3 668,4 793,5 365,2 386,2

у порівнянних цінах, у % 106,0 105,8 111,4 111,8 103,7

<sup>1</sup> Дані за січень-травень.<sup>2</sup> Дані за I квартал.

Продовження

|  | 2017 | 2018 | 2019               |                    | Січень-<br>червень<br>2020 |
|--|------|------|--------------------|--------------------|----------------------------|
|  |      |      | у цілому<br>за рік | січень-<br>червень |                            |

**Доходи та зайнятість населення****1. Доходи населення****номінальний**

|          |        |        |                     |                      |                      |
|----------|--------|--------|---------------------|----------------------|----------------------|
| млрд.грн | 2652,1 | 3248,7 | 3699,3 <sup>1</sup> | 814,8 <sup>1,2</sup> | 874,4 <sup>1,2</sup> |
| у %      | 129,3  | 122,5  | 113,9 <sup>1</sup>  | 116,6 <sup>1,2</sup> | 107,3 <sup>1,2</sup> |

**реальний наявний**

|     |       |       |                    |                      |                      |
|-----|-------|-------|--------------------|----------------------|----------------------|
| у % | 110,9 | 110,9 | 106,5 <sup>1</sup> | 108,9 <sup>1,2</sup> | 106,6 <sup>1,2</sup> |
|-----|-------|-------|--------------------|----------------------|----------------------|

**2. Витрати населення**

|          |        |        |                     |                      |                      |
|----------|--------|--------|---------------------|----------------------|----------------------|
| млрд.грн | 2621,4 | 3217,2 | 3815,5 <sup>1</sup> | 861,5 <sup>1,2</sup> | 935,5 <sup>1,2</sup> |
| у %      | 128,6  | 122,7  | 118,6 <sup>1</sup>  | 121,7 <sup>1,2</sup> | 108,6 <sup>1,2</sup> |

**3. Наявний дохід,**

|                                    |       |       |                    |                      |                      |
|------------------------------------|-------|-------|--------------------|----------------------|----------------------|
| у розрахунку на одну особу,<br>грн | 47270 | 58442 | 67528 <sup>1</sup> | 14598 <sup>1,2</sup> | 16055 <sup>1,2</sup> |
|------------------------------------|-------|-------|--------------------|----------------------|----------------------|

**4. Співвідношення доходів  
та витрат населення, у %**

|       |       |                   |                     |                     |
|-------|-------|-------------------|---------------------|---------------------|
| 101,2 | 101,0 | 97,0 <sup>1</sup> | 94,6 <sup>1,2</sup> | 93,5 <sup>1,2</sup> |
|-------|-------|-------------------|---------------------|---------------------|

**5. Структура доходів  
населення,**

|                                                           |      |      |                   |                     |                     |
|-----------------------------------------------------------|------|------|-------------------|---------------------|---------------------|
| у % до підсумку                                           |      |      |                   |                     |                     |
| заробітна плата                                           | 45,6 | 47,1 | 47,4 <sup>1</sup> | 49,3 <sup>1,2</sup> | 49,9 <sup>1,2</sup> |
| прибуток та змішаний дохід                                | 18,0 | 17,6 | 18,3 <sup>1</sup> | 15,0 <sup>1,2</sup> | 15,6 <sup>1,2</sup> |
| соціальні допомоги та інші<br>одержані поточні трансферти | 33,4 | 32,5 | 31,7 <sup>1</sup> | 33,8 <sup>1,2</sup> | 32,5 <sup>1,2</sup> |
| з них соціальні допомоги                                  | 14,8 | 14,4 | 15,1 <sup>1</sup> | 16,0 <sup>1,2</sup> | 17,4 <sup>1,2</sup> |

**6. Питома вага оплати праці  
найманих працівників у  
ВВП, у %**

|      |      |                   |                     |                     |
|------|------|-------------------|---------------------|---------------------|
| 39,2 | 41,3 | 43,4 <sup>1</sup> | 47,7 <sup>1,2</sup> | 51,3 <sup>1,2</sup> |
|------|------|-------------------|---------------------|---------------------|

<sup>1</sup> Дані попередні.<sup>2</sup> Дані за I квартал.

Продовження

|                                                                                              | 2017    | 2018    | 2019               |                      | Січень-<br>червень<br>2020 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|--------------------|----------------------|----------------------------|
|                                                                                              |         |         | у цілому<br>за рік | січень-<br>червень   |                            |
| <b>7. Середньомісячна заробітна<br/>плата</b>                                                |         |         |                    |                      |                            |
| <b>номінальна</b>                                                                            |         |         |                    |                      |                            |
| на одного працівника, грн                                                                    | 7104    | 8865    | 10497              | 10027                | 10928                      |
| у % до відповідного періоду<br>попереднього року                                             | 137,1   | 124,8   | 118,4              | 119,7                | 109,0                      |
| <b>реальна</b>                                                                               |         |         |                    |                      |                            |
| у % до відповідного періоду<br>попереднього року                                             | 119,1   | 112,5   | 109,8              | 109,8                | 106,5                      |
| <b>8. Кількість робочої сили<sup>1</sup>,</b>                                                |         |         |                    |                      |                            |
| у віці 15–70 років,<br>у середньому за період,<br>тис. осіб                                  | 17854,4 | 17939,5 | 18066,0            | 17907,6 <sup>2</sup> | 18038,9 <sup>2</sup>       |
| <b>9. Кількість зайнятого<br/>населення,</b>                                                 |         |         |                    |                      |                            |
| у віці 15–70 років,<br>у середньому за період,<br>тис. осіб                                  | 16156,4 | 16360,9 | 16578,3            | 16261,8 <sup>2</sup> | 16490,0 <sup>2</sup>       |
| <b>10. Кількість безробітних<br/>за методологією МОП,</b>                                    |         |         |                    |                      |                            |
| у віці 15–70 років,<br>у середньому за період,<br>тис. осіб                                  | 1698,0  | 1578,6  | 1487,7             | 1645,8 <sup>2</sup>  | 1548,9 <sup>2</sup>        |
| <b>11. Рівень безробіття<br/>за методологією МОП,</b>                                        |         |         |                    |                      |                            |
| населення у віці 15–70 років,<br>у середньому за період, у %<br>до робочої сили <sup>1</sup> | 9,5     | 8,8     | 8,2                | 9,2 <sup>2</sup>     | 8,6 <sup>2</sup>           |

<sup>1</sup> До 2019р. – економічно активне населення.<sup>2</sup> Дані за I квартал.

Продовження

|  | 2017 | 2018 | 2019               |                    | Січень-<br>червень<br>2020 |
|--|------|------|--------------------|--------------------|----------------------------|
|  |      |      | у цілому<br>за рік | січень-<br>червень |                            |

**Житлове будівництво****1. Загальна площа житлових  
будівель, прийнятих в  
експлуатацію,**

|                    |       |      |       |                    |                   |
|--------------------|-------|------|-------|--------------------|-------------------|
| тис.м <sup>2</sup> | 9217  | 8689 | 11029 | 2454 <sup>1</sup>  | 1914 <sup>1</sup> |
| у %                | 110,5 | 94,3 | 126,9 | 132,3 <sup>1</sup> | 78,0 <sup>1</sup> |

**Соціальні ризики****1. Загальна заборгованість із  
виплат заробітної плати та  
всіх видів соціальної  
допомоги населенню,**

|                                                  |        |        |        |        |        |
|--------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| на кінець періоду, млн.грн                       | 2390,2 | 2676,6 | 3099,3 | 2987,4 | 3197,8 |
| у % до відповідного періоду<br>попереднього року | 130,4  | 112,0  | 115,8  | 108,9  | 107,0  |

з неї

**заборгованість із виплати  
заробітної плати**

|                 |        |        |        |        |        |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| усього, млн.грн | 2368,4 | 2645,1 | 3034,4 | 2857,8 | 3146,4 |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|

<sup>1</sup> Дані за I квартал.Голова Державної служби  
статистики України

Ігор ВЕРНЕР

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА СТАТИСТИКИ УКРАЇНИ

Основні макроекономічні показники  
соціально-економічного розвитку України  
за січень-червень 2020 року